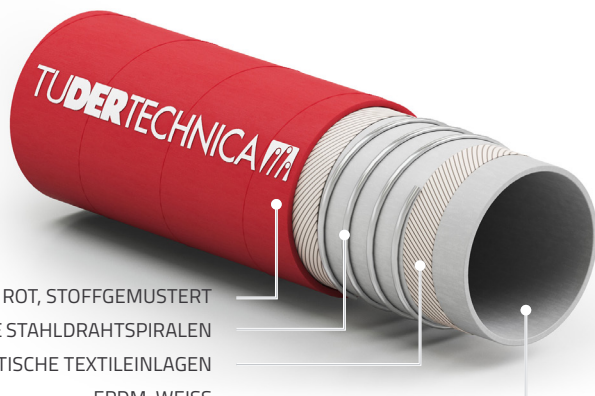


BREWERY EPDM



GLATT, ROT, STOFFGEMUSTERT
VERZINKTE STAHLDRAHTSPIRALEN
SYNTHETISCHE TEXTILEINLAGEN
EPDM, WEISS

Saug- und Druckschlauch für Bier und eine große Vielfalt von nicht fetthaltige Lebensmittelprodukten, mit optimaler Beständigkeit bei höherem Druck. Gemäß den GMP (Reg. (CE) 2023/2006) Vorschriften hergestellt.

BESCHREIBUNG

Seele

EPDM, weiß, phtalatenfrei, gemäß der 1907/2006/CE geprüft (REACH). Geprüft nach den wichtigsten Normen für Lebensmittelkontaktmaterialien. Entsprechend FDA 21 CFR 177.2600; BfR XXI cat. 2; DM 21/03/1973 and subsequent amendments; REGULATION 1935/2004/CE; Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006; 3-A RPSCQC for (62-02) Hose Assemblies.

Einlagen

synthetische Textileinlagen, verzinkte Stahldrahtspiralen

Decke

glatt, rot, stoffgemustert. Abriebfest, alterungs- und ozonbeständig

Markierung

TUDERTECHNICA BREWERY EPDM

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich: -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)
Normen: Maßtoleranzen nach der ISO 1307



beachten Sie bitte die Hinweise für die Reinigung und Desinfektion auf der Tudertecnica Webseite

GMP
CE 2023/2006

PHthalates
REACH
FREE

FDA

BfR

DM
21/03/1973

CE
1935/2004



MHLW
1959-2006



Innendurchmesser		Aussendurchmesser		Vakuum		Betriebsdruck		Platzdruck		Th. Gewicht		Biegeradien	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	53	2,09	0,9	13	16	250	48	750	1,48	0,99	155	6,10
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	2,05	1,37	215	8,46
51	2,00	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	1,92	1,29	215	8,46
63,5	2,50	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,98	2,00	275	10,83
65	2,56	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,84	1,90	275	10,83
75	2,95	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	4,06	2,72	330	12,99
76	3,00	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	3,87	2,59	330	12,99
100	3,94	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,38	3,60	450	17,72
102	4,00	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,19	3,48	450	17,72

Die o.g. Werte beziehen sich auf Umgebungstemperatur (20°C). Weitere NW, WS, BD/PD und Deckenfarben bei Nachfrage.

REV-2022-02-18